

# Drahtgewebe 0,020 - 0,067 mm Maschenweite

1 Maschen- weite  w	2 Draht- durch- messer  d	3 Maschen per inch  Mesh	4 Draht- durch- messer  d	5 Öffene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	6 Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	7 Werkstoffe					12 Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth	USA Market Grades
						nicht- rost- ender Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1	ASTM E 11-01		
						VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / μm	No.	Mesh	Mesh
0,020	0,020	635	.0008	25	0,13	X					20	635		
0,025	0,025	500	.0010	25	0,16	X					25	500		500
0,032	0,025	450	.0010	32	0,14	X								
	0,028	425	.0011	28	0,17	X					32	450		
0,034	0,016	500	.0006	46	0,07	X								
0,036	0,028	400	.0011	32	0,16	X								
	0,030	400	.0012	30	0,17	X					36			
0,038	0,023	400	.0009	39	0,11	X								
	0,025	400	.0010	36	0,13	X								400
	0,028	385	.0011	33	0,15	X			X		38	400		
0,040	0,032	350	.0013	31	0,18	X			X		40			
0,042	0,028	360	.0011	36	0,14									
	0,036	325	.0014	29	0,21	X								325
0,045	0,018	400	.0007	51	0,07	X								
	0,020	400	.0008	48	0,08	X								
	0,032	325	.0013	34	0,17	X			X		45	325		
0,050	0,028	325	.0011	41	0,13	X								
	0,030	325	.0012	39	0,14	X								
	0,036	300	.0014	34	0,19	X			X		50			
	0,040	280	.0016	31	0,23	X								
0,053	0,036	280	.0014	35	0,18	X			X		53	270		
	0,040	270	.0016	32	0,22	X								270
0,056	0,023	325	.0009	50	0,09	X								
	0,025	325	.0010	48	0,10	X								
	0,030	300	.0012	42	0,13	X								
	0,032	290	.0013	40	0,15	X								
	0,036	270	.0014	37	0,18	X								270
	0,040	260	.0016	34	0,21	X			X		56			
0,060	0,030	280	.0012	44	0,13	X								
	0,032	280	.0013	43	0,14	X								
0,062	0,016	325	.0006	63	0,04	X								
0,063	0,036	250	.0014	40	0,17	X								
	0,040	250	.0016	37	0,20	X								250
	0,045	230	.0018	34	0,24	X			X		63	230		
	0,063	200	.0025	25	0,40	X								
0,067	0,020	290	.0008	59	0,06	X								
	0,040	240	.0016	39	0,19				X					

Weitere Spezifikationen auf Anfrage

© 2003 by HAVER &amp; BOECKER, D-59302 OELDE

# Drahtgewebe 0,071 - 0,132 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschenweite <b>w</b>	Drahtdurchmesser <b>d</b>	Maschen per inch <b>Mesh</b>	Drahtdurchmesser <b>d</b>	Öffene Siebfläche <b>A<sub>0</sub></b>	Flächengewicht <b>G<sub>A</sub></b>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth Haver Müllerei Gaze	USA Market Grades
						nicht-rostender Stahl	Stahl, blank oder verzinkt	NIA-Stahlsiebe Federstahl	Zinnbronze	Messing	DIN ISO 3310-1 Nennmaschenweite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / µm	No.	Mesh	Mesh
0,071	0,030	250	.0012	49	0,11	X								
	0,050	210	.0020	34	0,26	X			X		71			
	0,056	200	.0022	31	0,31	X								200
0,075	0,036	230	.0014	46	0,15	X							230	
	0,050	200	.0020	36	0,25	X			X		75	200		
	0,053	200	.0021	34	0,28	X								200
0,080	0,050	200	.0020	38	0,24	X								
	0,056	190	.0022	35	0,29	X			X		80			
	0,080	160	.0032	25	0,51	X								
0,085	0,028	230	.0011	57	0,09	X								
	0,030	230	.0012	55	0,10	X								
	0,040	200	.0016	46	0,16	X							200	
	0,050	190	.0020	40	0,24	X								
	0,056	180	.0022	36	0,28	X								180
0,090	0,025	220	.0010	61	0,07	X								
	0,040	200	.0016	48	0,16	X								
	0,050	180	.0020	41	0,23	X								
	0,056	170	.0022	38	0,27	X			X					
	0,063	170	.0025	35	0,33	X			X		90	170		
	0,071	160	.0028	31	0,40	X								
0,095	0,045	180	.0018	46	0,18	X							180	
	0,075	150	.0030	31	0,42	X								
0,100	0,025	200	.0010	64	0,06	X								
	0,050	170	.0020	44	0,21	X								
	0,063	155	.0025	38	0,31	X								
	0,067	150	.0026	36	0,34	X			X					150
	0,071	150	.0028	34	0,37	X			X		100			
	0,112	120	.0045	22	0,75	X								
0,106	0,050	165	.0020	46	0,20	X							165	
	0,060	150	.0024	41	0,28	X			X					
	0,071	145	.0028	36	0,36	X			X		106	140		
0,112	0,071	140	.0028	37	0,35	X								
	0,080	130	.0032	34	0,42	X			X		112			
0,118	0,036	165	.0014	59	0,11	X								
	0,056	145	.0022	46	0,23	X							145	
	0,095	120	.0037	31	0,54	X								120
0,125	0,036	160	.0014	60	0,10	X								
	0,080	125	.0032	37	0,40	X			X					
	0,090	120	.0035	34	0,48	X			X		125	120		
0,132	0,056	135	.0022	49	0,21	X							135	
	0,090	115	.0035	35	0,46	X								

# Drahtgewebe 0,140 - 0,230 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschen- weite  w	Draht- durch- messer  d	Maschen per inch  Mesh	Draht- durch- messer  d	Öffene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth  Haver Müllerei Gaze	USA Market Grades
						nicht- rosten- der Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1  Nenn- maschen- weite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / μm	No.	Mesh	Mesh
0,140	0,045	140	.0018	57	0,14	X								
0,063	125	.0025	48	0,25	X									
0,067	120	.0026	46	0,28	X								120	
0,090	110	.0035	37	0,45	X									
0,100	105	.0040	34	0,53	X				X		140			
0,112	100	.0045	31	0,63	X									100
0,150	0,045	130	.0018	59	0,13	X								
0,063	120	.0025	50	0,24	X									
0,100	100	.0040	36	0,51	X				X		150	100		
0,112	100	.0045	33	0,61	X									
0,160	0,071	110	.0028	48	0,28	X								
0,075	105	.0030	46	0,30	X								105	
0,080	105	.0032	44	0,34	X									
0,100	100	.0040	38	0,49	X									
0,112	94	.0045	35	0,59	X				X		160			
0,125	90	.0050	32	0,70	X									
0,180	0,080	100	.0032	48	0,31	X								
0,090	94	.0035	44	0,38	X								94	
0,112	87	.0045	38	0,55	X				X					
0,125	85	.0050	35	0,65	X				X		180	80		
0,140	80	.0055	32	0,78	X									80
0,190	0,063	100	.0025	56	0,20	X								
0,090	90	.0035	46	0,37	X								90	
0,200	0,090	88	.0035	48	0,35	X			X				88	
0,100	84	.0040	44	0,42	X									
0,125	80	.0050	38	0,61	X									
0,140	75	.0055	35	0,73	X				X		200			
0,160	70	.0063	31	0,90	X									
0,200	64	.0080	25	1,27	X									
0,212	0,040	100	.0016	71	0,08	X								
0,090	84	.0035	49	0,34	X				X				84	
0,140	70	.0055	36	0,71	X					X	212	70		
0,160	68	.0063	32	0,87	X					X				
0,224	0,028	100	.0011	79	0,04	X								
0,030	100	.0012	78	0,05	X									
0,080	84	.0032	54	0,27	X									
0,095	80	.0037	49	0,36	X									
0,100	78	.0040	48	0,39	X								80	
0,125	72	.0050	41	0,57	X									
0,160	66	.0063	34	0,85	X						224			
0,200	60	.0080	28	1,20	X									
0,230	0,095	78	.0037	50	0,35	X							78	

# Drahtgewebe 0,236 - 0,335 mm Maschenweite

1 Maschen- weite  w	2 Draht- durch- messer  d	3 Maschen per inch  Mesh	4 Draht- durch- messer  d	5 Offene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	6 Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	7 Werkstoffe					12 Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth	USA Market Grades
						nicht- rost- ender Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1	ASTM E 11-01		
						VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / μm	No.	Mesh	Mesh
0,236	0,063	85	.0025	62	0,17	X								
	0,090	78	.0035	52	0,32				X					
	0,095	76	.0037	51	0,35	X							76	
	0,190	60	.0075	31	1,08	X								60
<b>0,250</b>	0,095	74	.0037	53	0,33	X								74
	0,100	72	.0040	51	0,36	X								
	0,112	70	.0045	48	0,44	X								
	0,125	70	.0050	44	0,53	X		X						
	0,140	65	.0055	41	0,64	X								
	0,160	62	.0063	37	0,79	X			X	X	250	60		
	0,200	56	.0080	31	1,13	X								
0,258	0,095	72	.0037	54	0,32	X								72
0,265	0,050	80	.0020	71	0,10	X								
	0,053	80	.0021	69	0,11	X								
	0,095	70	.0037	55	0,32	X							70	
	0,100	70	.0040	53	0,35	X								
	0,112	66	.0045	49	0,42	X								
	0,140	62	.0055	43	0,61	X								
	0,160	60	.0063	39	0,76	X								60
0,280	0,030	82	.0012	82	0,04	X								
	0,040	80	.0016	77	0,06	X								
	0,080	70	.0032	60	0,23	X								
	0,100	66	.0040	54	0,33	X							66	
	0,112	64	.0045	51	0,41	X							64	
	0,125	62	.0050	48	0,49	X								
	0,160	58	.0063	40	0,74	X								
	0,180	55	.0071	37	0,89	X			X		280			
	0,224	50	.0090	31	1,26	X								50
0,290	0,075	70	.0030	63	0,20	X								
	0,112	63	.0045	52	0,40	X								
0,300	0,100	62	.0040	56	0,32	X								60
	0,112	62	.0045	53	0,39	X								62
	0,200	51	.0080	36	1,02	X				X	300	50		
<b>0,315</b>	0,080	64	.0032	64	0,21				X					
	0,100	60	.0040	58	0,31	X								60
	0,112	60	.0045	54	0,37	X								60
	0,140	56	.0055	48	0,55			X						
	0,160	54	.0063	44	0,68	X		X						
	0,180	52	.0071	40	0,83	X								
	0,200	50	.0080	37	0,99	X		X	X	X	315			50
0,325	0,112	58	.0045	55	0,36	X								58
0,335	0,100	58	.0040	59	0,29	X								58
	0,125	55	.0050	53	0,43	X								
	0,140	54	.0055	50	0,52	X								54

Weitere Spezifikationen auf Anfrage



# Drahtgewebe 0,500 - 0,710 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschenweite  w	Drahtdurchmesser  d	Maschen per inch  Mesh	Drahtdurchmesser  d	Offene Siebfläche  A <sub>0</sub>	Flächengewicht  G <sub>A</sub>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysesiebe		Tyler Bolting Cloth  Haver Müllerei Gaze	USA Market Grades
						nicht-rosten-der Stahl	Stahl, blank oder verzinkt	NIA-Stahl-siebe  Feder-stahl	Zinn-bronze	Mes-sing	DIN ISO 3310-1  Nenn-maschen-weite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / μm	No.	Mesh	Mesh
<b>0,500</b>	0,112	42	.0045	67	0,26	X								
	0,125	41	.0050	64	0,32	X		X						
	0,140	40	.0055	61	0,39	X		X						
	0,160	38	.0063	57	0,49	X		X					38	
	0,200	36	.0080	51	0,73	X								
	0,224	35	.0090	48	0,88	X		X						
	0,250	34	.010	44	1,06	X		X	X					
	0,280	32	.011	41	1,28	X								
	0,300	32	.012	39	1,43	X								
	0,315	31	.0125	38	1,55	X	X	X		X	500	35		
	0,400	28	.016	31	2,26	X								
<i>0,530</i>	0,125	39	.0050	65	0,30			X						
	0,160	36	.0063	59	0,47	X							36	
	0,180	36	.0071	56	0,58			X						
	0,224	34	.0090	49	0,85			X						
<b>0,560</b>	0,125	37	.0050	67	0,29			X						
	0,140	36	.0055	64	0,36	X								
	0,160	35	.0063	60	0,45	X								
	0,224	32	.0090	51	0,81	X		X						
	0,250	31	.010	48	0,98			X						
	0,280	30	.011	44	1,19	X								30
	0,315	29	.0125	41	1,44	X								
	0,355	28	.014	37	1,75	X				X	560			
<i>0,600</i>	0,160	34	.0063	62	0,43	X	X						34	
	0,200	32	.0080	56	0,64	X								
	0,224	31	.0090	53	0,77	X								
	0,250	30	.010	50	0,93	X								
	0,400	25	.016	36	2,03	X				X	600	30		
<b>0,630</b>	0,160	32	.0063	64	0,41	X		X					32	
	0,224	30	.0090	54	0,75	X		X						
	0,250	28	.010	51	0,90	X	X	X						
	0,280	28	.011	48	1,09	X		X						
	0,315	26	.0125	44	1,33	X		X						
	0,400	25	.016	37	1,97	X	X				630			
<i>0,670</i>	0,160	30	.0063	65	0,39	X							30	
	0,180	30	.0071	62	0,48	X								
	0,600	20	.024	28	3,60	X								
<b>0,710</b>	0,190	28	.0075	62	0,51	X							28	
	0,200	28	.0080	61	0,56	X		X						
	0,224	27	.0090	58	0,68	X								
	0,280	26	.011	51	1,01	X								
	0,315	25	.0125	48	1,23	X		X						
	0,355	24	.014	44	1,50	X	X							24
	0,400	23	.016	41	1,83	X								
	0,450	22	.018	37	2,22	X				X	710	25		
	0,530	20	.021	33	2,88	X								

# Drahtgewebe 0,750 - 1,06 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschen- weite  w	Draht- durch- messer  d	Maschen per inch  Mesh	Draht- durch- messer  d	Offene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth	USA Market Grades
						nicht- rosten- der Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1  Nenn- maschen- weite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / μm	No.	Mesh	Mesh
0,750	0,200	27	.0080	62	0,53			X						
	0,250	25	.010	56	0,79	X								
	0,315	24	.0125	50	1,18			X						
	0,400	22	.016	43	1,77	X								
<b>0,800</b>	0,180	26	.0071	67	0,42					X				
	0,190	26	.0075	65	0,46	X							26	
	0,200	25	.0080	64	0,51	X		X						
	0,250	24	.010	58	0,76	X	X	X						24
	0,315	23	.0125	51	1,13	X		X						
	0,400	21	.016	44	1,69	X		X						
	0,450	20	.018	41	2,06	X				X	800			
	0,500	20	.020	38	2,44	X	X							
	0,630	18	.025	31	3,52	X	X							
0,850	0,190	24	.0075	67	0,44	X							24	
	0,200	24	.0080	66	0,48			X						
	0,224	24	.0090	63	0,59	X								
	0,400	20	.016	46	1,63	X		X						20
	0,450	20	.018	43	1,98	X								
	0,500	19	.020	40	2,35	X				X	850	20		
0,900	0,200	23	.0080	67	0,46	X	X							
	0,224	22	.0090	64	0,57	X								
	0,250	22	.010	61	0,69	X		X						
	0,315	21	.0125	55	1,04	X		X						
	0,355	20	.014	51	1,28	X								20
	0,400	20	.016	48	1,56	X		X						
	0,500	18	.020	41	2,27	X				X	900			
	0,560	17	.022	38	2,73		X							
0,950	0,190	22	.0075	69	0,40	X							22	
	0,200	22	.0080	68	0,44			X						
	0,224	22	.0090	65	0,54	X		X						
	0,315	20	.0125	56	1,00	X								
											mm			
<b>1,00</b>	0,224	21	.009	67	0,52	X	X	X						
	0,250	20	.010	64	0,64	X		X						
	0,280	20	.011	61	0,78	X	X	X						
	0,315	19	.0125	58	0,96	X		X						
	0,355	19	.014	54	1,18	X	X	X						
	0,400	18	.016	51	1,45	X								
	0,500	17	.020	44	2,12	X		X						
	0,560	16	.022	41	2,55	X				X	1	18		
	0,630	16	.025	38	3,09	X	X	X						
	0,800	14	.032	31	4,52	X								
1,06	0,224	20	.0090	68	0,50	X							20	
	0,250	19	.010	65	0,61	X								
	0,630	15	.025	39	2,98	X								

Weitere Spezifikationen auf Anfrage

© 2003 by HAVER &amp; BOECKER, D-59302 OELDE

# Drahtgewebe 1,12 - 1,50 mm Maschenweite

1 Maschen- weite  w	2 Draht- durch- messer  d	3 Maschen per inch  Mesh	4 Draht- durch- messer  d	5 Offene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	6 Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	7 Werkstoffe					12 Spezialgewebe				
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth	USA Market Grades	
						nicht- rost- ender Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1  Nenn- maschen- weite	ASTM E 11-01			Haver Müllerei Gaze
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / mm	No.	Mesh	Mesh	
1,12	0,250	18	.010	67	0,58	X		X							
	0,315	18	.0125	61	0,88	X		X							
	0,450	16	.018	51	1,64	X									16
	0,500	16	.020	48	1,96	X		X							
	0,560	15	.022	44	2,37	X						1,12			
	0,630	15	.025	41	2,88	X		X							
	0,710	14	.028	37	3,50	X	X								
1,18	0,224	18	.0090	71	0,45	X								18	
	0,400	16	.016	56	1,29	X									
	0,500	15	.020	49	1,89	X		X							
	0,630	14	.025	43	2,78	X				X		1,18	16		
1,25	0,250	17	.010	69	0,53	X	X								
	0,280	17	.011	67	0,65	X		X							
	0,315	16	.0125	64	0,81	X	X	X							
	0,355	16	.014	61	1,00	X		X							
	0,400	15	.016	57	1,23	X	X	X							
	0,500	15	.020	51	1,81	X		X							
	0,560	14	.022	48	2,20	X	X								
	0,630	14	.025	44	2,68	X		X		X		1,25			
	0,800	12	.032	37	3,96	X		X							
	1,00	11	.040	31	5,64	X									
	1,32	0,224	16	.0090	73	0,41	X								16
0,280		16	.011	68	0,62	X		X							
0,500		14	.020	53	1,74	X		X							14
0,630		13	.025	46	2,58	X		X							
0,800		12	.032	39	3,83	X									
1,40	0,224	16	.0090	74	0,39	X									
	0,250	16	.010	72	0,48	X	X								
	0,280	15	.011	69	0,59	X									
	0,315	15	.0125	67	0,73	X		X	X						
	0,450	14	.018	57	1,39	X									
	0,560	13	.022	51	2,03	X									
	0,630	13	.025	47	2,48	X		X							
	0,710	12	.028	44	3,03	X					X	1,4	14		12
	0,900	11	.035	37	4,47	X		X							
1,25	9 1/2	.050	28	7,49	X										
1,50	0,560	12	.022	53	1,93	X									12
	0,630	12	.025	50	2,37	X		X							
	0,710	11	.028	46	2,90	X		X							

# Drahtgewebe 1,60 - 2,12 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschen- weite  w	Draht- durch- messer  d	Maschen per inch  Mesh	Draht- durch- messer  d	Offene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth  Haver Müllerei Gaze	USA Market Grades
						nicht- rost- ender Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1  Nenn- maschen- weite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / mm	No.	Mesh	Mesh
1,60	0,224	14	.0090	77	0,35	X								14
	0,280	14	.011	72	0,53	X	X							
	0,315	13	.0125	70	0,66	X		X						
	0,355	13	.014	67	0,82	X	X	X						
	0,500	12	.020	58	1,51	X	X	X						
	0,630	11	.025	51	2,26	X	X	X						
	0,710	11	.028	48	2,77		X			X				
	0,800	11	.032	44	3,39	X		X		X	1,6			
	1,00	9 3/4	.040	38	4,88	X	X	X						
	1,60	8	.063	25	10,16	X								
1,70	0,315	13	.0125	71	0,63			X						
	0,450	12	.018	63	1,20	X								
	0,630	11	.025	53	2,16	X								
	0,800	10	.032	46	3,25	X				X	1,7	12		
	0,900	9 3/4	.035	43	3,96	X								
1,80	0,315	12	.0125	72	0,60	X		X						
	0,355	12	.014	70	0,74			X						
	0,500	11	.020	61	1,38	X								
	0,560	11	.022	58	1,69	X	X							
	0,630	10	.025	55	2,07			X						10
	0,800	9 3/4	.032	48	3,13	X		X		X	1,8			
	0,900	9 1/2	.035	44	3,81			X						
	1,00	9	.040	41	4,54			X						
1,90	0,400	11	.016	68	0,88			X						
	2,34	6	.092	20	16,40		X							
2,00	0,250	11	.010	79	0,35	X								
	0,315	11	.0125	75	0,54	X								
	0,400	11	.016	69	0,85	X	X	X						
	0,500	10	.020	64	1,27	X	X							
	0,560	10	.022	61	1,56	X	X	X		X				
	0,630	9 2/3	.025	58	1,92	X	X	X						
	0,900	8 3/4	.035	48	3,55	X				X	2	10		
	1,00	8 1/2	.040	44	4,23	X		X						
	1,25	7 3/4	.050	38	6,11	X		X						
	1,40	7 1/2	.055	35	7,32			X						
	1,60	7	.063	31	9,03			X						
2,12	0,450	10	.018	68	1,00	X								
	0,500	9 3/4	.020	65	1,21			X						
	0,710	9	.028	56	2,26	X								
	1,00	8	.040	46	4,07			X						



# Drahtgewebe 3,55 - 6,00 mm Maschenweite

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Maschenweite <b>w</b>	Drahtdurchmesser <b>d</b>	Maschen per inch <b>Mesh</b>	Drahtdurchmesser <b>d</b>	Offene Siebfläche <b>A<sub>0</sub></b>	Flächengewicht <b>G<sub>A</sub></b>	Werkstoffe					Spezialgewebe			
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth Haver Müllerei Gaze	USA Market Grades
						nicht-rostender Stahl	Stahl, blank oder verzinkt	NIA-Stahlsiebe Federstahl	Zinnbronze	Messing	DIN ISO 3310-1 Nennmaschenweite	ASTM E 11-01		
mm	mm	~	inch	%	kg/m <sup>2</sup>	VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / mm	No.	Mesh	Mesh
3,55	0,500	6 1/4	.020	77	0,78	X								
0,630	6	.025	72	1,21	X									
0,710	6	.028	69	1,50				X						
0,900	5 3/4	.035	64	2,31	X	X								
1,00	5 1/2	.040	61	2,79				X						
1,25	5 1/4	.050	55	4,13	X			X			3,55			
1,40	5	.055	51	5,03				X						
1,60	5	.063	48	6,31										
2,00	4 1/2	.080	41	9,15				X						
3,75	1,40	5	.055	53	4,83			X						
4,00	0,500	5 1/2	.020	79	0,71		X							
0,630	5 1/2	.025	75	1,09	X	X								
0,710	5 3/8	.028	72	1,36	X	X								
0,800		.032	69	1,69				X						
1,00	5	.040	64	2,54	X	X	X							
1,25	4 3/4	.050	58	3,78	X	X	X							
1,40	4 3/4	.055	55	4,61	X	X					4	5		
1,60	4 1/2	.063	51	5,81	X		X							
2,00	4 1/4	.080	44	8,47	X		X							
2,50	3 3/4	.10	38	12,21			X							
4,50	1,00	4 2/3	.040	67	2,31	X								
1,25	4 1/2	.050	61	3,45	X			X						
1,40	4 1/3	.055	58	4,22	X						4,5			
1,50	4 1/4	.059	56	4,76	X									
1,80	4	.071	51	6,53	X			X						
2,50	3 2/3	.10	41	11,34				X						
4,75	1,12	4 1/3	.045	65	2,71	X								
1,60	4	.063	56	5,12	X						4,75	4		4
5,00	0,560	4 1/2	.022	81	0,72		X							
0,710	4 1/2	.028	77	1,12			X							
0,900		.035	72	1,74	X	X								
1,00	4 1/4	.040	69	2,12	X									
1,25	4	.050	64	3,18	X	X	X							4
1,40	4	.055	61	3,89				X						
1,60		.063	57	4,93	X			X			5			
1,80	3 3/4	.071	54	6,05			X							
2,00		.080	51	7,26	X			X						
2,50		.10	44	10,58				X						
5,60	1,25	3 3/4	.050	67	2,90	X								
1,60	3 1/2	.063	60	4,52	X						5,6	3 1/2		
1,80		.071	57	5,56	X			X						
2,24	3 1/4	.090	51	8,13				X						
6,00	1,00	.040	73	1,81	X									
2,00		.080	56	6,35				X						
2,50		.10	50	9,34				X						

Weitere Spezifikationen auf Anfrage

© 2003 by HAVER &amp; BOECKER, D-59302 OELDE



# Drahtgewebe 11,2 - 16,0 mm Maschenweite

1 Maschen- weite  w	2 Draht- durch- messer  d	3 Maschen per inch  Mesh	4 Draht- durch- messer  d	5 Offene Sieb- fläche  A <sub>0</sub>	6 Flächen- gewicht  G <sub>A</sub>	7 Werkstoffe					12 Spezialgewebe				13	14	15	
						- andere auf Anfrage -					Analysensiebe		Tyler Bolting Cloth	USA Market Grades	Haver Müllerei Gaze			
						nicht- rost- ender Stahl	Stahl, blank oder ver- zinkt	NIA- Stahl- siebe  Feder- stahl	Zinn- bronze	Mes- sing	DIN ISO 3310-1  Nenn- maschen- weite	ASTM E 11-01						
						VA	Fe	NIA	Bz	Ms	w / mm	No.	Mesh	Mesh				
11,2	1,60	2	.063	77	2,54	X	X										2	
	2,50		.10	67	5,80	X		X				11,2	7/16"					
	3,15		.125	61	8,78			X										
<b>12,5</b>	1,00		.040	86	0,94		X											
	1,60		.063	79	2,30	X	X											
	2,00		.080	74	3,50		X											
	2,50		.10	69	5,29	X	X	X				12,5	1/2"					
	2,80		.11	67	6,51	X												
	3,15		.125	64	8,05			X										
	4,00		.16	57	12,32			X										
<i>13,2</i>	2,80		.11	68	6,22	X						13,2	0.530"					
	3,15		.125	65	7,71			X										
	4,00		.16	59	11,81			X										
<b>14,0</b>	2,50		.10	72	4,81	X		X										
	2,80		.11	69	5,93	X						14						
	3,15		.125	67	7,35			X										
	3,55		.14	64	9,12			X										
	4,00		.16	60	11,29			X										
<i>15,0</i>	2,00		.080	78	2,99	X												
	2,50		.10	73	4,54			X										
	3,00		.12	69	6,35	X												
	3,15		.125	68	6,94			X										
	4,00		.16	62	10,69			X										
<b>16,0</b>	1,25		.050	86	0,92	X	X											
	1,80		.071	81	2,31		X											
	2,24		.090	77	3,49		X											
	2,50		.10	75	4,29	X												
	3,15		.125	70	6,58	X						16	5/8"					
	4,00		.16	64	10,16			X										

Weitere Spezifikationen auf Anfrage

© 2003 by HAVER &amp; BOECKER, D-59302 OELDE